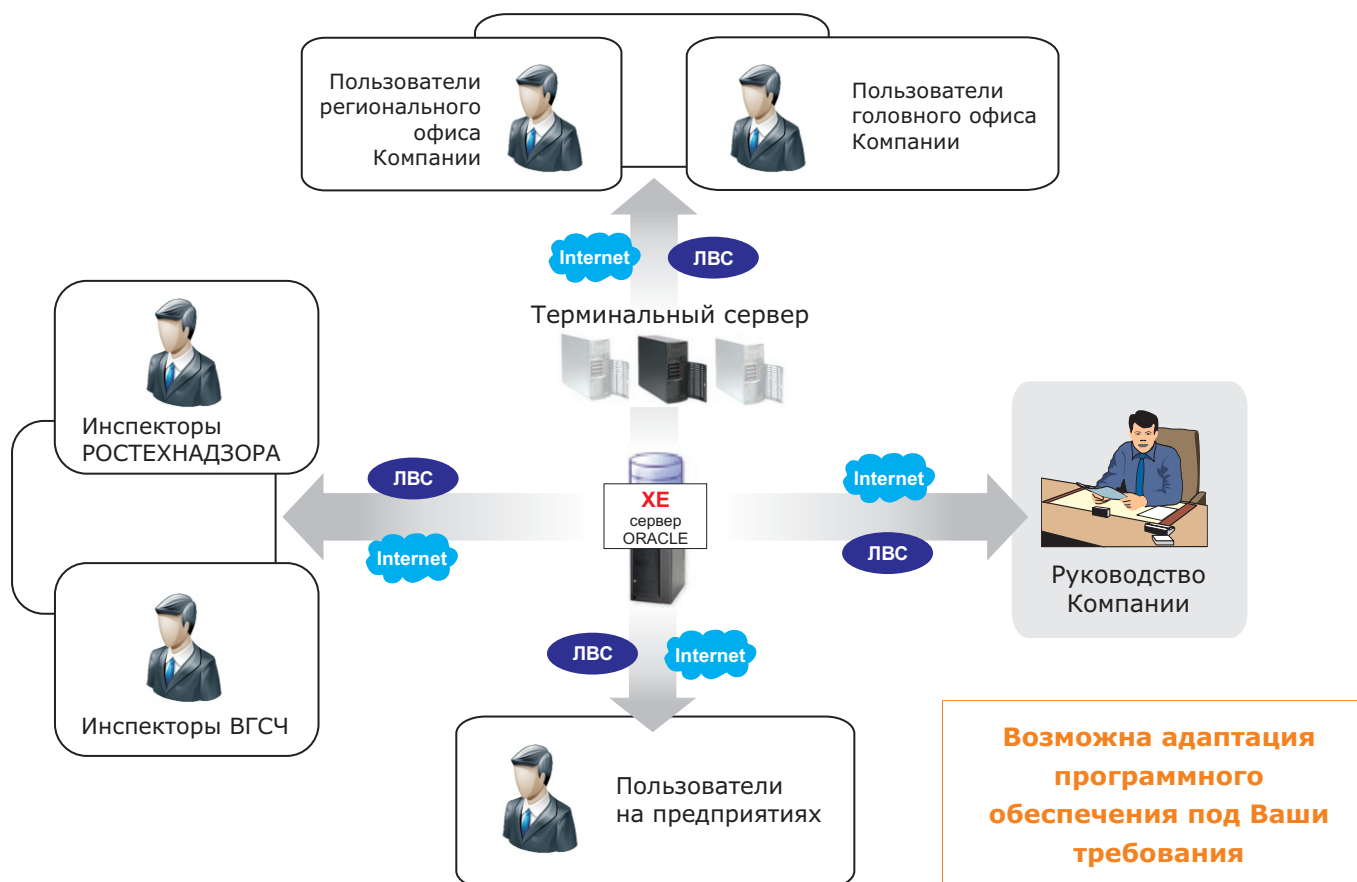


# Единая Книга Предписаний и Формирование сменных нарядов

Автоматизация нарядной системы и системы промышленной безопасности

## СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ СИСТЕМЫ



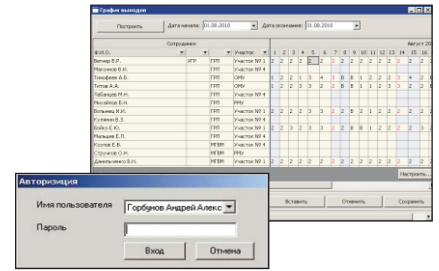
## СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ СИСТЕМЫ

Предлагаемые методы автоматизации применимы к любой компании/предприятию (независимо от организационно-правовой формы), где планируется:

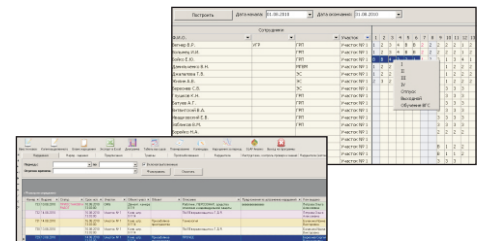
- ✓ Автоматизировать систему управления охраной труда
- ✓ Обеспечить внедрение, функционирование и последовательное совершенствование системы управления охраной труда
- ✓ Провести сертификацию системы управления охраной труда
- ✓ Провести самооценку и самодекларацию соответствия функционирующей системы управления охраной труда, требованиям охраны труда

## ФУНКЦИИ СИСТЕМЫ:

- ✓ Выдача сменных заданий на производство работ и контроль их исполнения с учетом сложившейся производственной обстановки;
- ✓ Учёт опасностей, характерных для производства;
- ✓ Оценка возможных рисков при планировании и производстве работ, которые связаны с конкретными объектами, предотвращение негативных ситуаций (аварий, инцидентов, травм и т.д.);
- ✓ Автоматизация нарядной системы, системы промышленной безопасности а также системы производственного контроля в совокупности;
- ✓ Ускоряет прохождение документов(нарядная система, производственный контроль);
- ✓ Оптимизирует бизнес-процессы, связанные с документооборотом (нарядная система, производственный контроль). Обеспечивает повышение их прозрачности и улучшение контроля;
- ✓ Повышение качества работы с информацией;
- ✓ Формирование единого информационного пространства в масштабах организаций;
- ✓ Экономия рабочего времени сотрудников:
  - ✓ на ручную обработку данных и выполнение обслуживающих функций (передача, копирование и пр.);
  - ✓ на прохождение документов;
  - ✓ на поиск нужных документов;
  - ✓ на повторное использование документов.



Каждый работник имеет личный пароль, определяющий его права доступа к информации, в зависимости от полномочий



Формирование и выдача наряда  
С учетом:

- ✓ Графика выходов (табель)
- ✓ Выявленных нарушений
- ✓ Плановых работ
- ✓ Проверки знаний и квалификации работника

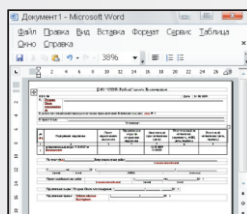
## Внедрение позволит Автоматизировать процессы

- ✓ Планирования и взаимоувязки работы производственных подразделений на последующие сутки, осуществляемые лицами старшего руководства предприятия;
- ✓ Формирования сменных(суточных) нарядов на предстоящие сутки;
- ✓ Выдачи сменных нарядов(заданий) непосредственно исполнителям работ;
- ✓ Оперативного управления и контроля за производством работ;
- ✓ Формирования отчетов о выполнении нарядов;
- ✓ Ведение обязательной документации по нарядной системе;
- ✓ Управления промышленной безопасностью.

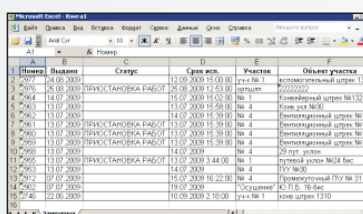
# ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ:

## Формирование любых отчетных форм

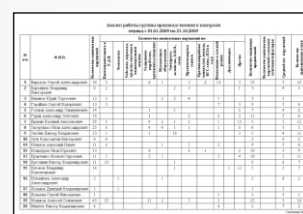
Экспорт данных в Word, Excel



Предписание (документ формируемый программой по результатам работы надзора)

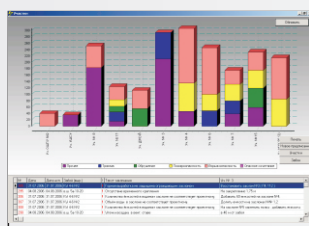


Отчет по результатам работы по технике безопасности на конкретный объект

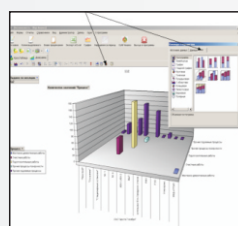


Сводный отчет за период по направлениям

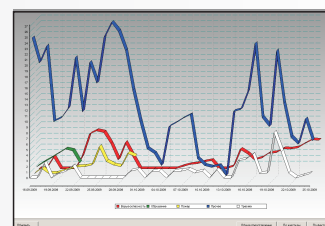
## Аналитика для различных категорий пользователей



Диаграмма, отражающая анализ риска на текущий период



Универсальный построитель отчетности из БД



Линейный график оценки риска за период

## Контроль над безопасностью

- **Выдача наряда с учетом нарушений ТБ и квалификации сотрудника**
- **Приведение нарядной системы и системы производственного контроля предприятия в совместное работоспособное состояние с видимыми результатами**
- Влияние на **своевременное исполнение** нарушений через включение их в наряд.
- **Повышение степени объективности** информации в нарядной системе предприятия
- **Формирование отчетов** о выполнении нарядов по: сотруднику(ам), бригаде, участку, службе, предприятию
- **Сбор статистических данных** для анализа и оценки уровня безопасности (количество, виды нарушений по объектам, тяжесть нарушений, время реакции на нарушение)
- **Хранение данных.** Идентификация человека, внесившего какие-либо изменения в сохраненные ранее данные
- **Возможность прогнозирования** опасных ситуаций как для каждого производственного объекта (участок, бригада и т.д.), так и для предприятия в целом
- **Существенное облегчение анализа** причин возможных аварий, расследования несчастных случаев и инцидентов
- Максимальный **учет возможных опасностей/рисков** при планировании и производстве работ

## ЭТО ВАЖНО!

- ❗ Программа отражает методологию управления нарядной системой и системой производственного контроля, принятую на предприятии, либо предоставляет эту методологию
- ❗ Программа является комплексным инструментом, который позволяет работать как с отдельными типами информации, так и предпринять целостный подход. Концентрирует разнородную информацию в одном легкодоступном месте
- ❗ Программа позволяет сделать качественный шаг в улучшении технологии управления производством

### “Единая Книга Предписаний и Формирование сменных нарядов” состоит из следующих модулей:

- ✓ Модуль «Базовая функциональность ЕКП»
- ✓ Модуль «OLAP Анализ»
- ✓ Модуль «Нарядная система»
- ✓ Модуль «Учет нарушителей - Жетонная система»
- ✓ Модуль «Учет профзаболеваний»
- ✓ Модуль «Учет травматизма»
- ✓ Модуль «Учет аварий»
- ✓ Модуль «Учет инцидентов»
- ✓ Модуль «Инструктажи, экзамены»

Дополнительную информацию о функциональных возможностях системы Вы можете получить у сотрудников компании или на сайте

“ ... Исключена возможность забыть или упустить из виду какой-либо опасный фактор ... Позволяет выявить пробелы в знаниях инженерно-технических работников и повысить уровень квалификации. Обучение занимает от 2-3 часов до 2-3 дней в зависимости от навыков работы работника с ПК ...”

**РЫТИКОВ И.А.**

Гл.инженер ООО “Шахта Зиминка”

**БЕНГЕР Н.Ф.**

Зам. директора ООО “Шахта Зиминка”

“ ... Программа дает возможность сбора статистических данных для анализа и оценки, количества нарушений. видов нарушений по объектам и в различные временные отрезки. Дает возможность поименной оценки руководителей и исполнителей в области промышленной безопасности и охраны труда ... ”

**ПАВЛОВ А.Ф.**

гл. научный сотрудник НЦ ВостНИИ, доктор технических наук, профессор

“ ... Использование программы позволит подойти к оценке рисков аварий, в том числе, и в финансовом выражении, а также определить приемлемые риски для каждого предприятия ... ”

**ШЕК В.М.**

Зав. Кафедрой Московского государственного горного университета, проф., д.т.н., Н.О. Каледина, Профессор кафедры Московского государственного горного университета, профессор

**ВИСТ Групп**

Внедрение Информационных Систем & Технологий

**ООО “ВИСТ Групп”**

107078, Москва, Докучаев переулок, д.3, стр.1

Тел.: + 7 (499) 975-2217, 975-3394

Факс: + 7 (499) 975-1846

info@vistgroup.ru

www.vistgroup.ru